

M.S.W Semester - 1 (CBCS) Examination
Nov/Dec-2023 (SYLLABUS YEAR JUNE-2023)
Disaster Management (Intd.)

Time: 2:30 Hours**Marks: 70****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-૧ આપતીનો ખ્યાલ સ્પષ્ટ કરી, કુદરતી આપતીની લાક્ષણિકતાઓ સમજાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૧ આપતિ વ્યવસ્થાપનના સ્તરો વિસ્તારથી સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૨ વનીકરણ અને વનનાબુદીની અસરો વર્ણવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૨ ભારતમાં વનીકરણ માટેની એજન્સીઓની કામગીરી સ્પષ્ટ કરો.
- પ્રશ્ન-૩ ભારતમાં કુદરતી આફતોના કારણો અને તેની અસરો સમજાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૩ ગ્લોબલ વોર્મિંગ- વિશ્વવ્યાપી સમસ્યા તરીકે સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૪ આપતી બાદ સમાજકાર્યકરની ભૂમિકા સમજાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૪ આપતિ વ્યવસ્થાપનમાં સરકારી અને બિન સરકારી સંસ્થાઓની ભૂમિકા સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૫ ટુંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) (૧૪)
- 1) રોડ અકસ્માતના કારણો અને તેની અસરો.
 - 2) સુનામી
 - 3) વરસાદ પહેલાનું વ્યવસ્થાપન.
 - 4) આપતિ વ્યવસ્થાપનમાં ચાર આર (R)

ENGLISH VERSION

- Que-1 Explain the concept of disaster, explain the characteristics of natural disaster. (14)
 OR
- Que-1 Explain the levels of disaster management in detail.
- Que-2 Describe the effects of forestation and deforestation. (14)
 OR
- Que-2 Explain the functioning of forestation agencies in India.
- Que-3 Explain the causes and effects of natural disasters in India. (14)
 OR
- Que-3 Global Warming – Explain as a worldwide problem.
- Que-4 Explain the role of social worker after disaster. (14)
 OR
- Que-4 Explain the role of governmental and non-governmental organizations in disaster management.
- Que-5 Write Short Note. (Any Two) (14)
- 1) Causes and effects of road accident.
 - 2) Tsunami.
 - 3) Pre-management of rain.
 - 4) Four R in disaster management.
